

Цифровые технологии облагораживания JETvarnish 3D

Выборочное лакирование и фольгирование





KONICA MINOLTA



SEE THE
POTENTIAL

1. Принципы работы

Как выглядят маски для лака и фольги



Есть CMYK файл
в приложении InDesign,
PhotoShop или Illustrator



Отпечатанное изображение

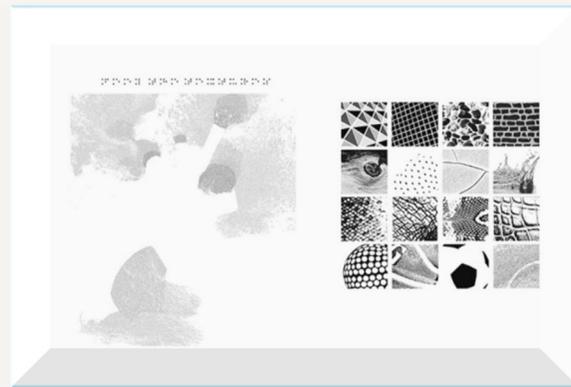
Создайте дополнительный
слой в град. серого в
TIFF файле



Маска в машине JETvarnish

JETvarnish 3D: Управление высотой УФ-лака

Файл для облагораживания в град. серого



Переменная высота
В один проход
управляется
уровнем град. серого



* 3 мкм в режиме Dithering на бумагах с покрытием

** для режима с одной линейкой печатающих голов

Варианты цифровой отделки лаком и фольгой принципы работы



Совместимость с материалами

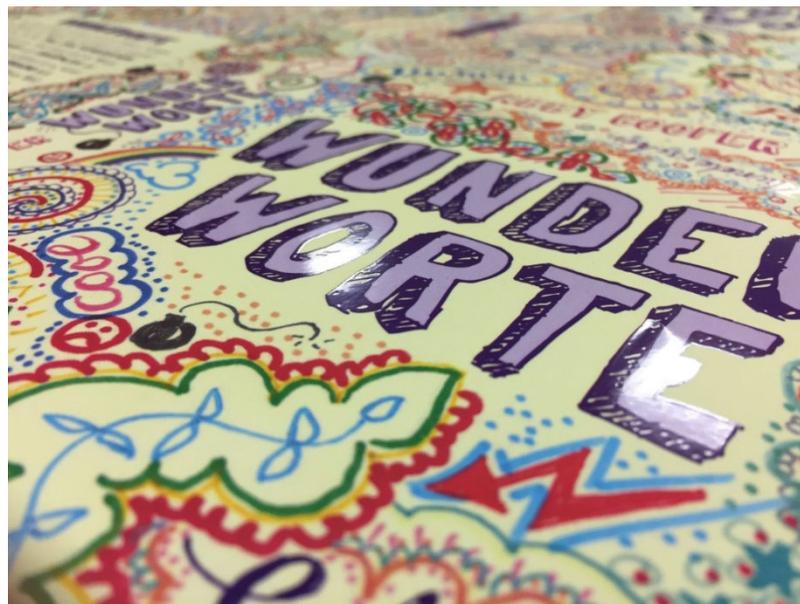
от 135 г/см² до 800 г/см²



Разнообразие эффектов цифрового облагораживания

Выборочное лакирование

- Высота слоя до 30 мкм
- Одинаковая высота лака на всех элементах



Выборочное 3D лакирование

- Высота слоя выше 30 мкм
- Переменная высота лака на элементах
- Наличие текстурных элементов



Выборочное 3D фольгирование

- Высота слоя выше 30 мкм
- Переменная высота лака на элементах
- Использование нескольких видов фольги на одном изделии



Создание текстур

- Высота слоя от 21 мкм
- Переменная высота лака на элементах
- Моделирование матовой поверхности за счет «растрирования»



Вариативность

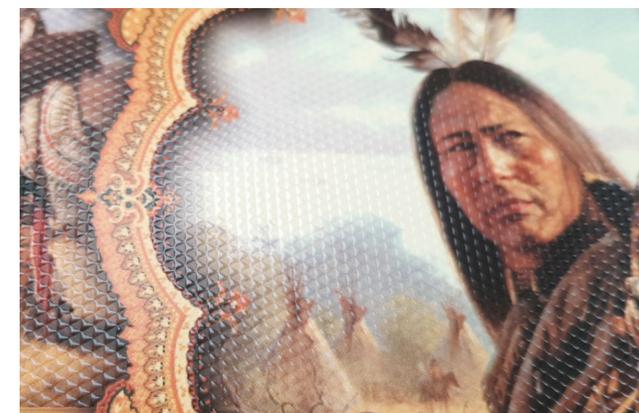
- Изменение высоты лакового слоя
- Моделирование матовой поверхности за счет «растрирования»
- Использование готовых текстур



Глянцевое выборочное лакирование



Матовое выборочное лакирование



Эффект объема за счет текстуры

Объемное тиснение фольгой

- Высота слоя от 47 мкм
- Возможность менять высоту подъема для различных элементов
- Гладкая поверхность листа на обороте



Эффект «блеска» или «глиттер»

- Вариативная высота и структура лака
- Использование разных видов фольги



Разнообразие эффектов цифрового облагораживания



Составные модули системы MGI JETvarnish



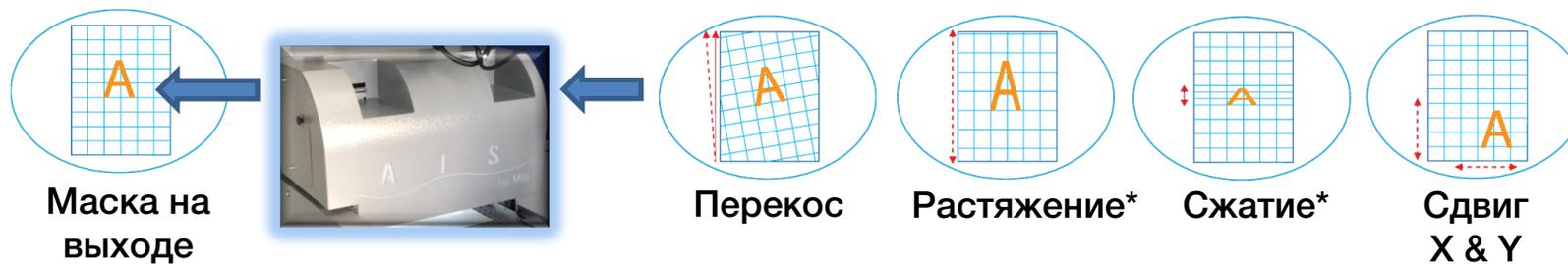
MGI AIS Scanner: Автоматическая регистрация



MGI AIS SCANNER

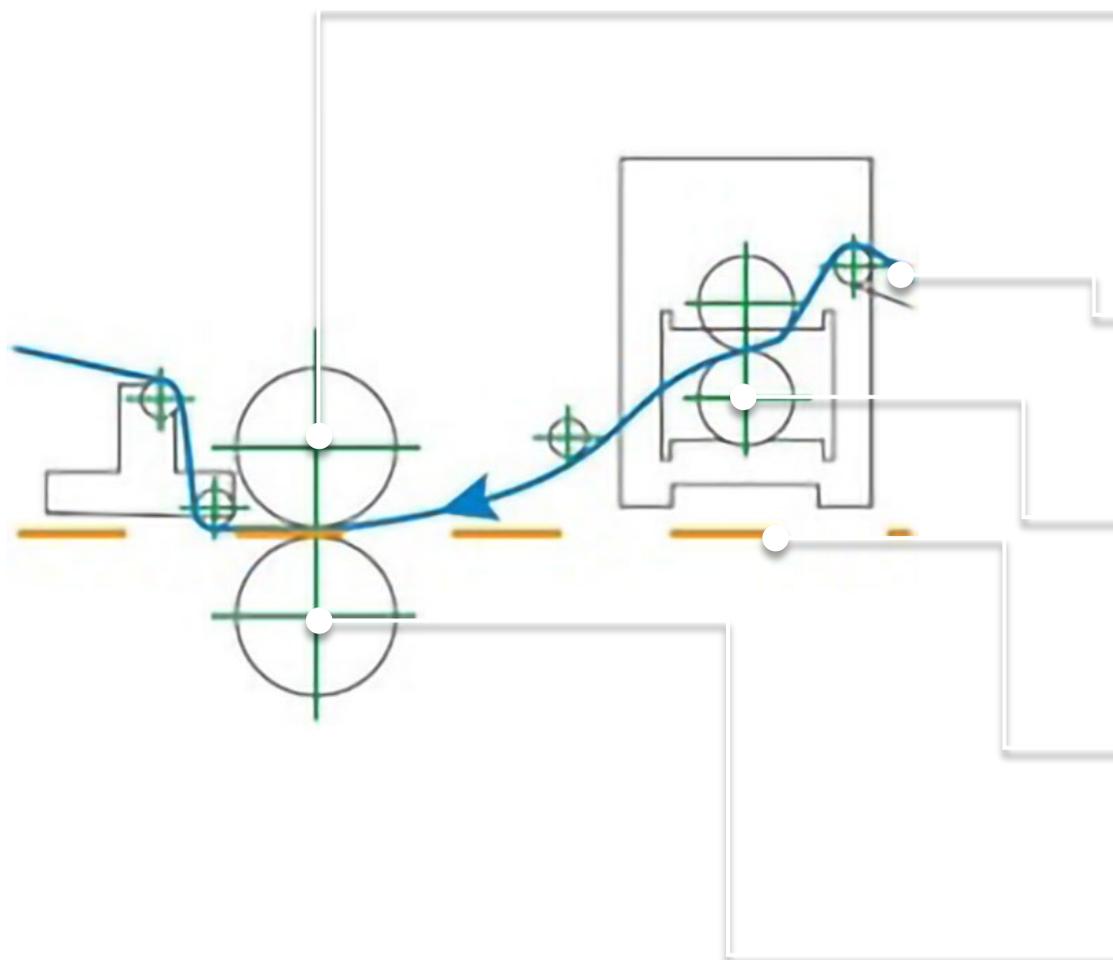
100% автоматическая регистрация
Без отходов/ Без приладки / Без меток

Автоматическая корректировка искажений AIS System



* По формату/
Отдельных частей

iFOIL модуль горячего фольгирования



Горячий вал

Активирует фольгу и прижимает ее к элементам, которые созданы отвердевшим УФ-лаком, нанесенным печатающими головами на основании файла маски.

Фольга

Фольга для горячего теснения может подаваться как с 1-го дюймовой, так и 3-х дюймовой втулки. Максимальное количество ручьев – 3 одновременно,

Натяжные ролики

Формируют натяжение полотна фольги для придания ему равномерно гладкой поверхности. В режиме экономии фольги производят возврат кадра.

Элементы маски

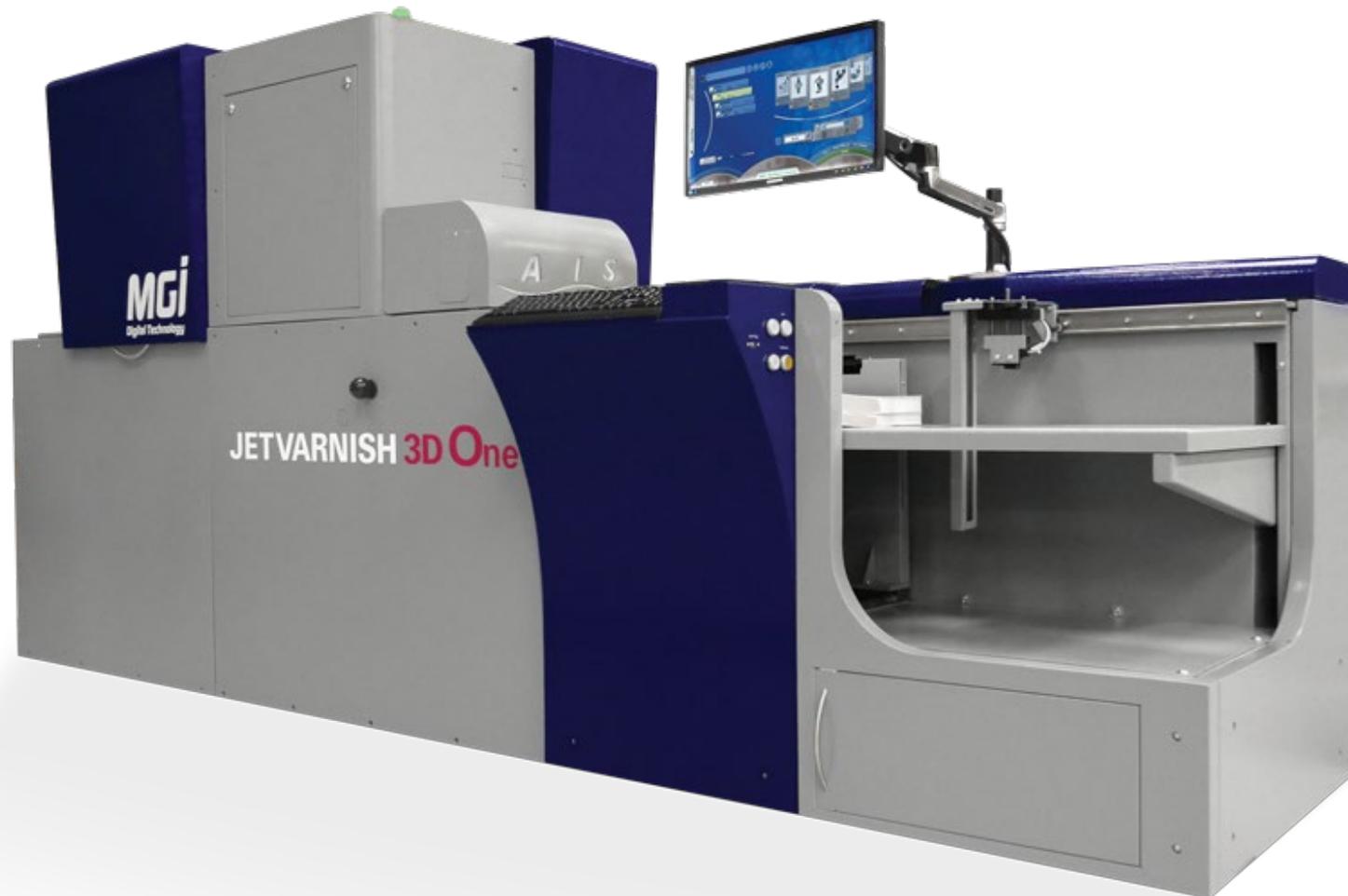
Выборочное лакирование формирует элементы на печатном изображении, которые служат местом закрепления фольги при прохождении листа внутри модуля фольгирования

Стальной вал

Служит жесткой основой под листом при взаимодействии с верхним горячим валом.

MGI JETvarnish 3D One

- Максимальный формат листа 364 x 750 мм
- Производительность до: 2077 А3/час
- Плотность материалов 135 – 450 г/м²
- Толщина слоя лака: до 116 мкм
- Выборочное УФ-лакирование



B3

MGI JETvarnish 3DS & iFOIL

- Максимальный формат листа 364 x 1020 мм
- Производительность до: 2207 А3/час
- Плотность материалов 135 – 450 г/м²
- Толщина слоя лака: 21 – 232 мкм
- Выборочное УФ-лакирование
- Горячее тиснение фольгой



B3

MGI JETvarnish 3D

- Максимальный формат листа 640 x 1200
- Производительность до: 3123 B2/час
- Плотность материалов 135 – 800 г/м²
- Толщина слоя лака: 3 – 200 мкм
- Выборочное УФ-лакирование
- Горячее тиснение фольгой



B2

MGI JETvarnish 3D EVOLUTION

- Максимальный формат листа 750 x 1200
- Производительность до: 4 200 B2/час; 2 291 B1/час
- Плотность материалов 135 – 800 г/м²
- Толщина слоя лака: 3 – 232 мкм
- Выборочное УФ-лакирование
- Горячее тиснение фольгой



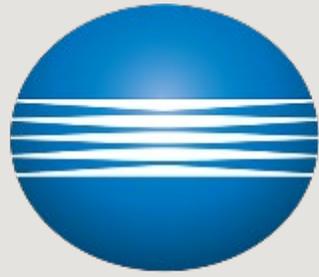
B1 / B2

MGI JETvarnish 3D WEB

- Максимальный ширина рулона: 42 см
- Производительность до: 42 м/мин
- Плотность материалов 50 – 400 мкм
- Толщина слоя лака: 7 – 232 мкм
- Выборочное УФ-лакирование
- Горячее тиснение фольгой
- Полуротационная высечка
- Праймирование материалов

42 см





KONICA MINOLTA